



Dátum, helyszín:

Bíró:

Lovas:

Ló:



2026 Lovastusa

1. oldal

"B" Díjlovagló program CCN-AK 80

Javasolt időköz: 5 perc Négyszög: 20x40m Minden ügétő munka bemutatható tan- vagy könnyűügetésben, kivéve ahol a program másképp rendelkezik. Csak csikókantárral lovagolható!

		Feladat	Bírálati szempont	Adható	Adott	Megjegyzések
1	A C	Belovaglás munkaugetésben a középvonalon, megállás nélkül Fordulat jobbra	Az ügetés minősége. Egyensúly, folyamatosság. Egyenesség a középvonalon.	10		
2	B-F között	Átváltás 10 méter átmérővel M-hez tanügetésben	Egyensúly és elengedettség, helyes hajlítottság, az átváltás mérete és formája.	10		
3	C	Nagykör 15 méter átmérővel bal kézen, tanügetésben	Egyensúly és elengedettség, helyes hajlítottság, a kör mérete és formája.	10		
4	C-H-E	Munkaugetés	Szabályosság és ütem. Hajlítottság és egyensúly a fordulatban.	10		
5	E-K között	Átváltás 10 méter átmérővel H-hoz tanügetésben	Egyensúly és elengedettség, helyes hajlítottság, az átváltás mérete és formája.	10		
6	C	Nagykör 15 méter átmérővel jobb kézen, tanügetésben	Egyensúly és elengedettség, helyes hajlítottság, a kör mérete és formája.	10		
7	M előtt M-X-K K	Középlépés Kézváltás szabad lépésben, hosszúszáron Középlépés	Az átmenet minősége, egyensúly az átmenetben. A lépések és a keret nyújtása, a vállak és a far lazasága, tértölelő, átlépő lépés lovaglása.	10		
8	A	Munkaugetés	Az átmenet minősége, egyensúly az átmenetben, elengedettség és az ügetés folyamatossága.	10		
9	B	Nagykör 20 méter átmérővel Munkavágta balra a középvonal első keresztezésekor	Az átmenet minősége, az egyensúly és az elengedettség az íven, a helyes hajlítottság és a vágta folyamatossága.	10		
10	B-M-C-H	Munkavágta	Szabályosság és ütem. Hajlítottság és egyensúly a fordulatokban.	10		
11	H-X-F	Átlóváltás, X után ügetés átmenettel	Készséges, tiszta átmenet, a jármódok szabályossága és minősége Egyenesség.	10		

Folytatás a 2. oldalon

"B" Díjlovagló program CCN-AK 80

12	F-A-K-E	Munkaügetés	Szabályosság és ütem. Hajlítottság és egyensúly a fordulatokban.	10		
13	E	Nagykör 20 méter átmérővel Munkavágta jobbra a középvonalon első keresztezésekor	Az átmenet minősége, az egyensúly és az elengedettségek az íven, a helyes hajlítottság és a vágta folyamatossága.	10		
14	E-H-C-M	Munkavágta	Szabályosság és ütem. Hajlítottság és egyensúly a fordulatokban.	10		
15	M-X-K	Átlóváltás, X után ügetés átmenettel	Készséges, tiszta átmenet, a jármódok szabályossága és minősége Egyenesség.	10		
16	A	Középből	Egyenesség a középvonalon, egyensúly és négy láb terhelés állban, pontosság, mozdulatlanúság.	10		
	X	Állj, Köszönés				
A négyszöget A-nál hosszú száron lépésben elhagyni						
17	Lovas és ló összbemutató pont		Az idomítási skála betartásából létrejött bizalmi viszony, ló és lovas között.	<u>10x2</u>		

Összesen: 180

Levonások:

1. tévesztés = -2 pont
 2. tévesztés = -4 pont
 3. tévesztés = Kizárás

Egyéb hibák: Hibánként 2 pont levonás

 Bíró aláírása

Általános megjegyzések: